



PT SHUANGLIN PIPE INDONESIA

TEL:(021) 89915151

Fax:(021) 89909098

ADD:KAWASAN INDUSTRI TERPADU INDONESIA CHINA, KITIC) DELTAMAS,

Jl. Anggrek VII KAVLING NO 26, Nagasari, Serang Baru, Bekasi Regency, West Java 17330

E-mail:admsales.shuanglin@gmail.com



SHUANGLIN PIPE

PT SHUANGLIN PIPE INDONESIA

www.shuanglinpipe.com

PROFIL PERUSAHAAN

PT SHUANGLIN PIPE INDONESIA berdiri pada tahun 2017, dengan merek pipa SHOLIN. Pabrik berlokasi di KITIC (kawasan industri China-Indonesia) di kawasan industri Deltamas Kabupaten Bekasi. Pabrik Shuanglin memiliki luas area 23.000m², yang memiliki bengkel produksi modern dan lingkungan kantor yang nyaman. Shuanglin mengkhususkan diri dalam pembuatan pipa dinding padat HDPE, pipa bergelombang HDPE, pipa konduit bergelombang HDPE, pipa PPR dan perlengkapan terkait.

PT SHUANGLIN PIPE INDONESIA dilengkapi dengan fasilitas produksi yang canggih dan sangat efisien, dan juga memiliki tim manajemen yang sangat efisien dan tim produksi yang profesional. Pabrik SHUANGLIN dapat memproduksi pipa HDPE dan pipa PPR dengan kapasitas tahunan 15.000 ton. Pabrik Shuanglin disertifikasi dengan sistem manajemen mutu ISO 9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, SNI 4829:2015, dan sertifikat lainnya.

CONTENT

- ▶ **HDPE Double Wall Corrugated Pipe (ID100 - ID600) mm**
- ▶ **HDPE Spiral Pipe (ID800 - ID1800) mm**
- ▶ **HDPE Conduit Pipe**
 - HDPE Single Wall Corrugated Pipe
 - HDPE Solid Pipe
 - Telco Pipe
- ▶ **HDPE Perforated Corrugated (OD56 - ID600) mm**
- ▶ **HDPE Solid Pipe (OD20 - OD1600) mm**
- ▶ **Project Reference**

PIPA HDPE DOUBLE WALL CORRUGATED (ID100-600MM)

Apakah pipa HDPE double wall corrugated itu?

•Pipa Double Wall Corrugated: Bagian dinding pipa berlapis ganda. Dinding bagian dalamnya halus dan rata. Sedangkan dinding luarnya bergelombang. Nominal Diameter (DN): Diameter nominal pipa, yang terbagi menjadi dua seri: seri diameter dalam (ID) dan seri diameter luar (OD). Ring Stiffness (SN): Ukuran kemampuan pipa untuk menahan deformasi melingkar. Satuan unit: kN/m².



Spesifikasi pipa HDPE Double Wall Corrugated

ID (mm)	OD (mm)	Ketebalan dinding lapisan luar (mm)	Ketebalan dinding lapisan dalam (mm)	Panjang koneksi(mm)	Ring Stiffness (kN/m ²)
100	115	1.2	1	21	8
150	173	1.9	1.7	43	8
200	235	2	1.7	54	8
300	355	3	2.7	64	8
400	473	4	3.7	74	8
500	588	5	4.7	85	8
600	707	6	5.7	96	8

Keterangan: Pipa HDPE Double Wall Corrugated diproduksi dengan ukuran 6 meter/pcs

Karakteristik fisik pipa HDPE Double Wall Corrugated

Item	Requirement
Ring Stiffness (kN/m ²)	≥8
Impact Resistance (TIR)	≤10
Flexibility	excellent
Oven heating testing	No crack, delamination



Keunggulan dari pipa HDPE double wall corrugated

- Tahan terhadap korosi
- Resistensi terhadap benturan keras
- Pemakaian jangka panjang
- Tahan terhadap cuaca panas dan dingin
- Ringan
- Biaya teknik yang relatif rendah
- Instalasi yang mudah dan cepat
- Tahan lama
- Bagian dalam halus sehingga pergesekan aliran rendah
- Non polusi pada lingkungan
- Kekuatan dan fleksibilitas pipa yang tinggi



The structure of HDPE Double Wall Corrugated Pipe is competitive in high ring stiffness and reducing the weight.

PIPA HDPE SPIRAL (ID800-1800MM)

Teknologi produksi terbaru

HDPE Spiral Pipe: Pipa dibuat dengan teknologi spiral winding (melingkar). Dinding bagian dalamnya halus dan rata. Dinding luar diperkuat oleh profile. Nominal diameter (DN): Diameter nominal pipa terbagi menjadi dua yaitu diameter dalam (ID) dan diameter luar (OD). Ring Stiffness: Ukuran kemampuan pipa untuk menahan deformasi melingkar. Unit: kN/m².



Spesifikasi pipa spiral HDPE

ID (mm)	OD (mm) SN4/SN8/SN12.5	Ring Stiffness (kN/m ²)	Keterangan
800	928/934/954	4/8/12.5	
900	1030	4/8/12.5	
1000	1156/1186/1190	4/8/12.5	
1200	1382/1422/1428	4/8/12.5	
1500	1688/1732/1840	4/8/12.5	
1800	2028/2044	4/8	

Keterangan pipa: Pipa Spiral HDPE diproduksi dengan satuan 6 meter, 5 meter atau 4 meter/pcs

Keunggulan dari Pipa Spiral HDPE

- Tahan terhadap korosi
- Resistensi terhadap benturan keras
- Pemakaian jangka panjang
- Tahan terhadap cuaca panas dan dingin
- Ringan
- Biaya teknik yang relatif rendah
- Instalasi yang mudah dan cepat
- Tahan lama
- Bagian dalam halus sehingga pergesekan aliran rendah
- Non polusi pada lingkungan
- Kekuatan dan fleksibilitas pipa yang tinggi

Item	Pipa HDPE Spiral	Pipa Beton
Material	HDPE, plastik murni PP menjadikannya mudah untuk didaur ulang, penyimpanan jangka panjang	Beton bertulang, tidak mudah didaur ulang, tidak mudah disimpan untuk waktu yang lama
Koneksi	Tipe soket untuk teknik koneksi dengan system pemanasan, koneksi fleksibel, aman dan handal	Tipe Soket, koneksi langsung di tempat
Ring Stiffness	Pengaturan dapat berubah antara SN4-SN16; mudah disesuaikan mengikuti Ring Stiffness	SN8, SN12.5, SN16, tidak mudah disesuaikan mengikuti Ring Stiffness
Fleksibilitas	Fleksibilitas loop pada sambungan konsisten dengan badan pipa	Tidak
Resistensi Gempa	Tinggi	Rendah
Masa penyimpanan	Panjang	Pendek
Usia pakai	>50 tahun	10-20 tahun
Periode konstruksi	Masa konstruksi yang singkat, tidak ada persyaratan khusus untuk pondasi	Masa konstruksi panjang dan fondasi perlu dikelola

Sifat dari material pipa HDPE Spiral

Property	Units	PE 100
Density	g/cm ³	>0.959
Poissons ration		0.4
Melt Flow Rate		
(190°C/2.16kg)	g/10min	<0.15
(190°C/5kg)	g/10min	<0.5
Tensile strength		
At yield	Mpa	23
Elongation at break	%	>600
Modulus of Elasticity	Mpa	1000
Softening point	°C	124
Brittleness Temp	°C	<-100
Thermal Conductivity	°C	0.4

Standar produksi pipa HDPE Spiral dan Corrugated

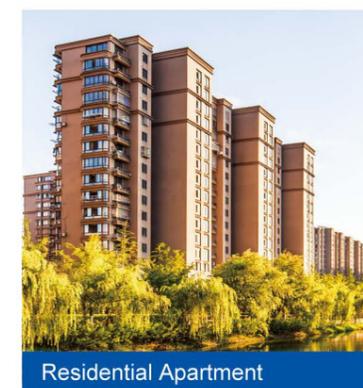
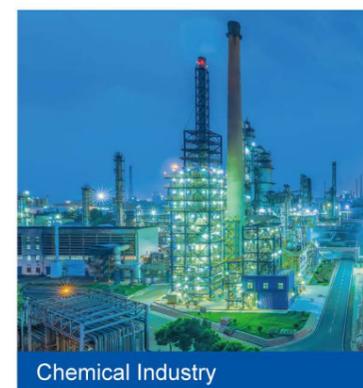
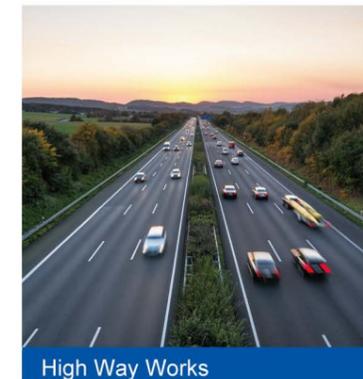
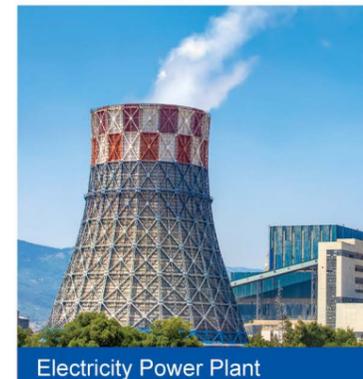
Production Standard	Pipe Test Standard
pr EN13476-3 DIN 16961 standard	ISO 9969

Pemeriksaan kualitas pipa HDPE Spiral dan pipa Corrugated



Aplikasi utama pipa Spiral HDPE dan Corrugated

- Teknik perkotaan, berguna untuk sistem drainase dan pipa selokan.
- Teknik konstruksi, untuk pipa air hujan, pipa drainase bawah tanah, pipa pembuangan limbah, pipa ventilasi.
- Teknik telekomunikasi dan kelistrikan, berfungsi sebagai pipa pelindung kabel listrik. Telekomunikasi jalan raya dan kereta api,
- pipa proteksi untuk kabel optik dan telekomunikasi.
- Industri, banyak digunakan untuk pipa transmisi cair dan pipa limbah.
- Rekayasa pertanian dan perkebunan, sebagai pipa irigasi untuk lahan pertanian dan perkebunan.
- Pekerjaan jalan, digunakan sebagai pipa drainase untuk kereta api dan jalan raya.
- Pertambangan, untuk pipa pasokan udara (ventilasi) dan pipa drainase.
- Pipa double wall corrugated pipe dengan lubang terbuka dapat digunakan sebagai pipa drainase rembesan jalan raya.
- Proyek lapangan golf dan lapangan sepak bola, pipa untuk drainase rembesan di lapangan.

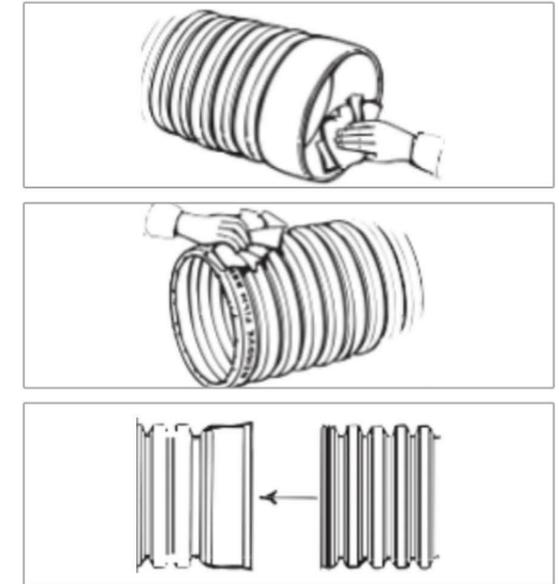


HDPE material chemical resistant table

Sifat kimia	Konsentrasi	Suhu		Sifat kimia	konsentrasi	Suhu	
		20°C	60°C			20°C	60°C
asam klorida	pure	○	○	Asam kromat		○	○
	30%	○	○	Kalsium hidroksida	10%	○	○
asam sulfat	50%	○	○		40%	○	○
	60%	○	○	Natrium hidroksida	50%	○	○
	70%	○	△	Tembaga(II) hidroksida	10%	○	○
	95%	△		Perak asetat	50%	○	○
Asam nitrat	25%	○	○	Natrium karbonat		○	○
	50%	○	○	Amonium hidroksida		○	○
	70%	○	○	Hidrogen peroksida	30%	○	○
	95%	○	○		90%	○	○
Asam fosfat	25%	○	○	Air Chlorine		○	○
	50%	○	○	Air laut		○	○
	70%	○	○	Karbon tetraklorida		○	○
	95%	○	○	Metanol		○	○
Asam hidrokolik	6%	○	○	Bensin		△	○
	murni	○	△	Susu sapi		○	○
Asam borat		○	○	Bir		○	○

Metode Penyambungan Pipa HDPE Double Wall Corrugated Pipe

- Langkah1:**
Mulailah dengan memeriksa bel/socket/female dan singkirkan benda asing.
- Langkah2:**
Gunakan lap atau sikat bersih untuk membersihkan bel/socket/female dan spigot/male pipa.
- Langkah3:**
Lumasi bagian bel/socket/female dan spigot/male pipa dengan air sabun.
- Langkah4:**
Pasangkan Rubber Ring pada spigot/male pipa kemudian masukkan ke bel/socket/female pipa.



Metode Penyambungan HDPE Pipa Spiral

- Langkah1:**
Mulailah dengan memeriksa bel/socket/female dan singkirkan benda asing.
- Langkah2:**
Gunakan lap atau sikat bersih untuk membersihkan bel/socket/female dan
- Langkah3:**
Dorong spigot ke dalam soket dan kemudian jepit pipa dengan alat penjepit.
- Langkah4:**
Lakukan pengelasan sampai material meleleh dan sepenuhnya terhubung.



Prosedur instalasi pipa

Langkah1:

Lakukan penggalian sesuai ketentuan.

Langkah2:

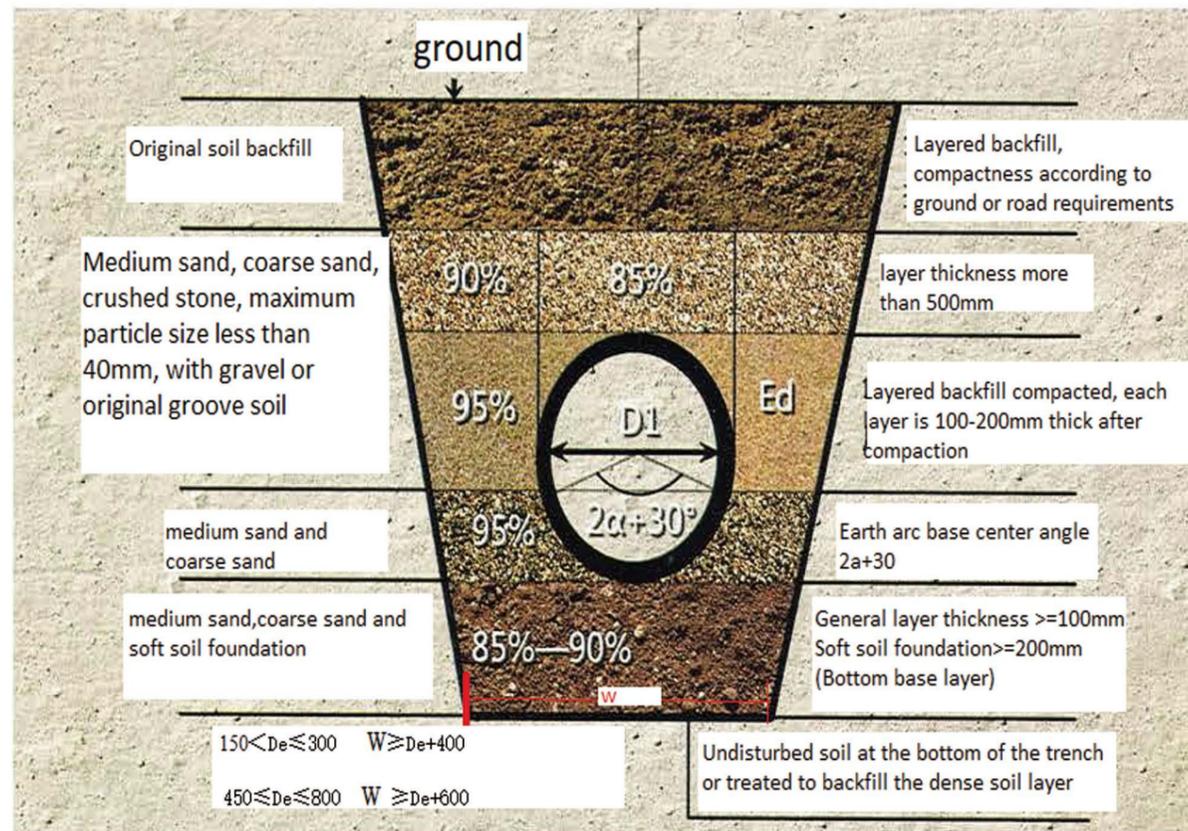
Membuat dasar parit, padatkan dengan mesin pemadat tanah.

Langkah3:

etakkan pipa pada dasar parit dan lakukan penimbunan.

Langkah4:

Penimbunan kembali (segera setelah pemasangan pipa) dan pengisian kembali harus mengikuti ketentuan seperti di bawah ini.



Perbandingan ekonomis antara pipa HDPE Double Wall Corrugated dan pipa Beton

Perbandingan biaya yang relevan dari setiap panjang pipa dengan ukuran diameter φ300 (seperti yang ditunjukkan pada tabel berikut) :

Data item	Pipa HDPE Double Wall Corrugated	Pipa Beton
Lebar alur bawah (m)	0.941	1.4
Koefisien Pemerataan	0.50	0.50
Kedalaman Alur (m)	2.00	2.00
Lebar alur atas (m)	2.261	2.761
Diameter pipa (mm)	0.341	0.41
Area penampang pipa (m ²)	0.029	0.029
Penggalian pekerjaan tanah (m ³)	3.202	4.202
Sisa volume tanah (m ³)	3.202	4.202
Jumlah pasir yang ditimbun (m ³)	3.173	4.173
Biaya penggalian tanah (Rp/ m ³)	Rp 1.728	Rp 11.728
Biaya transportasi tanah (Rp/ m ³)	Rp 63.288	Rp 63.288
Biaya pasir untuk menimbun pipa (Rp/ m ³)	Rp 206.474	Rp 206.474

Perhitungan biaya pekerjaan tanah (dihitung dalam 1 meter)

Data Item	HDPE Double Wall Corrugated pipe earthwork cost	Cement pipe earthwork cost
1.Excavation construction cost	Rp 37.540	Rp 49.291
2.Residual soil transportation cost	Rp 202.629	Rp 265.939
3.Backfilling and costs	Rp 655.128	Rp 861.602
Earthwork total cost	1+2+3=Rp 895.297	1+2+3=Rp1.176.832

Hasil perbandingan: pipa HDPE Double Wall Corrugated menghemat 24% dibandingkan dengan pipa Beton

Perhitungan biaya konstruksi (dihitung dalam 1 meter)

Data Item	HDPE Double Wall Corrugated pipe connection construction cost	Cement pipe connection construction cost
Unit price	Rp 86.400/m	Rp 140.400/m
Total cost	Rp 86.400	Rp 140.400

Hasil perbandingan: Pipa HDPE Double Wall Corrugated menghemat 38.5% dibandingkan dengan pipa Beton

Biaya Pipa

Data Item	HDPE Double Wall Corrugated pipe (Ring Stiffness SN8)	Concrete pipe S2
Unit price	φ300mm/S2 Rp 238.350/m	φ300mm/S2 Rp 155.944/m
Total cost	Rp 238.350	Rp 155.944

Kesimpulan, total biaya pipa HDPE Double Wall Corrugated dan pipa Beton adalah:

- 1.Pipa HDPE double wall corrugated total biaya : 1+ 2 + 3 = Rp 1.220.047
- 2.Total biaya pipa beton : 1+ 2 + 3 = Rp 1,473,176
- 3.Perbedaan biaya dua jenis pipa tersebut yaitu Rp 253,129 per meter



- ▶ Kapasitas aliran pipa HDPE lebih dari 1.35 kali dari pipa beton. Jika pipa Beton DN800 digunakan, pipa HDPE hanya membutuhkan DN600 (800 / 1.35).

Kapasitas aliran yang sama dengan ukuran yang berbeda		
No	HDPE double wall corrugated pipe	Pipa Beton
1	DN300	DN400
2	DN400	DN500
3	DN500	DN600
4	DN600	DN800
5	DN800	DN1000
6	DN1000	DN1200
7	DN1200	DN1500

- ▶ Metode koneksi pipa HDPE sederhana dan cepat. Hanya 30% dari waktu konstruksi pipa semen diperlukan dalam kondisi normal, sehingga menghemat banyak biaya konstruksi.
- ▶ Pipa HDPE memiliki panjang standar 6 meter, semuanya terbuat dari bahan baku polietilen berkepadatan tinggi. Pipa HDPE ringan sehingga penggunaan peralatan mekanis sangat berkurang.
- ▶ Pipa HDPE memiliki golongan koefisien yang kecil dengan area kerja kecil, penyambungan pipa di atas tanah, sehingga penggalian parit dapat dikurangi lebih dari 30%, dan sangat menghemat biaya teknik.
- ▶ Pipa HDPE dapat beradaptasi dengan struktur tanah yang tidak merata seperti fondasi lunak. Parit pipa juga tidak memerlukan pondasi dasar.
- ▶ Pipa HDPE memiliki masa pakai lebih dari 50 tahun, sehingga umur sistem pipa dapat lebih dari 50 tahun. Ini lebih dari 2,5 kali umur pipa beton dalam teori, yang pada dasarnya merupakan manfaat investasi jangka panjang.

CONDUIT PIPE

PIPA HDPE/PP SINGLE WALL CORRUGATED

- 1.AASHTO/ASTM F667
- 2.JIS C 3653-1 994



Spesifikasi pipa korugasi dinding tunggal HDPE

OD (mm)	ID (mm)	Ketebalan dinding (mm)	Panjang per roll (m)
29	23	0.6	200
34	27	0.7	100
42	34	0.7	100
56	47	0.85	100
65	54	1	100
80	66	1	100
100	84	1.2	100
115	100	1.2	50
175	150	1.9	30
235	200	2	30

PIPA SOLID

Keunggulan Shuanglin/Sholin Solid Pipe

- 1.Tahan terhadap korosi/karat
- 2.Performance yang sangat baik dengan metode instalasi HDD



PIPA TELCO / FIBER OPTIC

PE Duct Pipe for Fibre Optic Cable STELL-039-2008

Direct Buried		
Dimension (mm)	Wall Thickness (mm)	Classification
32/26	3.0±0.25	DTL.I
40/33	3.5±0.25	DTL.II
50/42	4.0±0.25	DTL.III
Single Sub Duct		
Dimension (mm)	Wall Thickness (mm)	Classification
32/28	2.0±0.25	SDT.IB
32/27	2.5±0.25	SDT.IA
40/34	3.0±0.25	SDT.II

Standard Color



Pipa HDPE Corrugated Perforated/berlubang

Shuanglin/Sholin Perforated pipe mengikuti system klasifikasi AASHTO dan mematuhi persyaratan AASHTO untuk ukuran, jarak dan penempatan perforasi.

Standard

AASHTO M252-09 (4" – 8") AASHTO M294 (>12")

Spesifikasi Pipe HDPE Corrugated Perforated/berlubang

ID (mm)	OD (mm)	ketebalan dinding (mm)	satuan	panjang (m)
47	56	0.85	roll	100
66	80	1	roll	100
84	100	1.2	roll	100
100	115	1.2	roll	50
150	173	1.9	roll	30
200	235	2	roll	30
300	355	3	batang	6
400	473	4	batang	6
500	588	5	batang	6
600	707	6	batang	6

JENIS PIPA PERFORASI (BERLUBANG)

1.Perforasi kelas 1 (Pipa berlubang sebagian).

Pipa berlubang Sebagian/half perforated mempertahankan segmen yang tidak berlubang pada setengah bagian pipa yang difungsikan sebagai saluran air.

2.Perforasi kelas 2 (Pipa standar atau pipa berlubang sepenuhnya).

Pipa berlubang sepenuhnya/full perforated menempatkan lubang merata di sepanjang keliling pipa dengan memenuhi persyaratan AASHTO kecuali dinyatakan lain.

PIPA HDPE SOLID WALL

Keunggulan pipa HDPE Solid

- Non-Toxic: tidak ada aditif logam berat, tidak akan tertutup dengan kotoran atau terkontaminasi oleh bakteri
- Tahan Korosi: tahan terhadap bahan kimia dan korosi kimia electron
- Biaya instalasi rendah: berat ringan dan kemudahan pemasangan dapat mengurangi biaya instalasi
- Kapasitas aliran tinggi: dinding dalam pipa halus. Pipa bertekanan rendah dengan volume tinggi
- Usia pakai panjang: lebih dari 50 tahun dalam penggunaan yang tepat

Aplikasi pipa HDPE Solid

- Pasokan air di wilayah perkotaan
- Pasokan air untuk area komersial dan perumahan
- Transportasi untuk cairan industri
- Pengolahan limbah

Sifat dari material pipa HDPE Solid

Property	Units	PE100
Density	g/cm ³	>0.959
Poissons ration		0.4
Melt Flow Rate		
(190°C/2.16kg)	g/10min	<0.15
(190°C/5kg)	g/10min	<0.5
Tensile strength at yield	Mpa	23
Elongation at break	%	>600
Modulus of elasticity	Mpa	1000
Softening point	°C	124

HDPE Solid Wall Pipe Specification

Dimension		SDR9(PN20)	SDR11(PN16)	SDR13.6 (PN12.5)	SDR17(PN10)	SDR21(PN8)	SDR26(PN6.3)	Length of Pipe
ND (Inchi)	OD (mm)	Wall Thickness	Wall Thickness	Wall Thickness	Wall Thickness	Wall Thickness	Wall Thickness	
	16		2					200m/roll
1/2	20	2.3	2	1.5	1.2			200m/roll
3/4	25	2.8	2.3	2	1.5			200m/roll
1	32	3.6	3	2.4	2			100m/roll
1 1/4	40	4.5	3.7	3	2.4		1.6	100m/roll
1 1/2	50	5.6	4.6	3.7	3		2	100m/roll
2	63	7.1	5.8	4.7	3.8	3.0	2.4	100m/roll
2 1/2	75	8.4	6.8	5.5	4.5	3.6	2.9	100m/roll
3	90	10.1	8.2	6.6	5.4	4.3	3.5	50m/roll;100m/roll;5.8m;6m;11.8m;12m/btg
4	110	12.3	10	8.1	6.6	5.3	4.3	50m/roll;100m/roll;5.8m;6m;11.8m;12m/btg
5	125	14.0	11.4	9.2	7.4	6	4.8	5.8m;6m;11.8m;12m/btg
	140	15.5	12.7	10.3	8.3	6.7	5.4	5.8m;6m;11.8m;12m/btg
6	160	17.9	14.6	11.8	9.5	7.7	6.2	5.8m;6m;11.8m;12m/btg
	180	20.1	16.4	13.3	10.7	8.6	6.9	5.8m;6m;11.8m;12m/btg
8	200	22.4	18.2	14.7	11.9	9.6	7.7	5.8m;6m;11.8m;12m/btg
	225	25.1	20.5	16.6	13.4	10.8	8.6	5.8m;6m;11.8m;12m/btg
10	250	27.9	22.7	18.4	14.8	11.9	9.6	5.8m;6m;11.8m;12m/btg
	280	31.3	25.4	20.6	16.6	13.4	10.7	5.8m;6m;11.8m;12m/btg
12	315	35.2	28.6	23.2	18.7	15	12.1	5.8m;6m;11.8m;12m/btg
14	355	39.6	32.2	26.1	21.1	16.9	13.6	5.8m;6m;11.8m;12m/btg
16	400	44.7	36.3	29.4	23.7	19.1	15.3	5.8m;6m;11.8m;12m/btg
18	450	50.2	40.9	33.1	26.7	21.5	17.2	5.8m;6m;11.8m;12m/btg
20	500	55.8	45.4	36.8	29.7	23.9	19.1	5.8m;6m;11.8m;12m/btg
22	560	62.5	50.8	41.2	33.2	26.7	21.4	5.8m;6m;11.8m;12m/btg
24	630	70.3	57.2	46.3	37.4	30	24.1	5.8m;6m;11.8m;12m/btg
28	710		64.5	52.2	42.1	33.9	27.2	5.8m;6m;11.8m;12m/btg
32	800		72.6	58.8	47.4	38.1	30.6	5.8m;6m;11.8m;12m/btg
36	900		81.7	66.2	53.5	42.9	34.4	5.8m;6m;11.8m;12m/btg
40	1000		90.2	72.5	67.9	47.7	38.2	5.8m;6m;11.8m;12m/btg
48	1200			88.2	82.4	57.2	45.9	5.8m;6m;11.8m;12m/btg
55	1400			102.9	94.1	66.7	53.5	5.8m;6m;11.8m;12m/btg
63	1600			117.6		76.2	61.2	5.8m;6m;11.8m;12m/btg

HDPE production standard

- ISO4427:2007 Polyethylene (PE) Specification of pipes for water supply
- SNI 4829.2:2015 - Plastic piping system - polyethylene (PE) pipes and fittings for drinking water supply system



COMPANY CERTIFICATES



PROJECT REFERENCE

Perumahan, Resort dan Industri

- Meikarta - Cikarang
- Turtle Island – Bali
- Yoyic Dairy – Cikarang
- Bintang Toedjoe – Cikarang
- Semen Grobogan – Semarang
- Joyday Milk – Bogor
- Borine Home Appliances – Kendal
- Tempat Pembuangan Akhir (TPA) / Landfill – Jawa Tengah
- Lapangan Golf Gudang Garam – Kediri



Mechanical / Electrical

- Pembangkit Listrik Jawa 1 – Cilamaya
- Pembangkit Listrik Jawa 9 & 10 – Suralaya
- Pembangkit Listrik Tanjung Enim – Sumatera
- Pembangkit Listrik Tenaga Surya/Solar Panel - Jatiluhur & Bali
- Data Center IRIS – Cikarang
- Data Center Microsoft JKT 05, JKT 11 – Cikarang
- Proyek PLN – Jakarta
- Hyundai Motor Manufacturing – Cikarang



Infrastruktur

- Kereta Cepat Jakarta Bandung (KCIC) – Jakarta Bandung
- Pelabuhan Patimban – Subang
- Bandara APT Pranoto – Samarinda
- Bandara Sorong – Papua
- Jalan Tol Bocimi – Bogor
- Jalan Tol Trans Sumatera – Sumatera
- Ibu Kota Nusantara - Kalimantan



Livestock, Perkebunan Kelapa Sawit & Pertambangan

- Cargill Plantation – Kalimantan
- Best Agro International – Kalimantan
- Karyamas Plantation – Kalimantan
- USTP Sampoema – Kalimantan
- Nauli Sawit – Sumatera
- Papua Agro Lestari / KORINDO – Papua
- Berau Coal – Kalimantan
- Bukit Asam – Sumatera
- Sinar Mas Forestry – Sumatera & Kalimantan
- ADR Group – Sumatera
- Pertambangan Global Energi Makmur – Kalimantan
- Tambak Udang – Sulawesi
- Slope Penstock Perkebunan Kelapa Sawit - Sulawesi

